

DE

DAS ORIGINAL

Inh. Dipl.-Ing. Philipp A. Bier

@ info@toolteam.de ☎ +49(0)221/430 827 60

🏠 www.ToolTeam.de 📠 +49(0)221/430 827 89

ToolTeam | Lindauer Straße 69 | D - 50935 Köln

Werkzeug für Profis
DAS ORIGINAL
Made in Germany



 **HEUER®**
Das Original

Vorwort

Wir freuen uns, Ihnen unseren neuen Katalog überreichen zu können und werden Ihnen auf den folgenden Seiten das Unternehmen und unsere Produkte und Dienstleistungen vorstellen.

Dem original HEUER Schraubstock als Kernprodukt gilt unser besonderes Augenmerk. 1925 meldete Josef Heuer das Patent für die von ihm entwickelte Konstruktion gesenkgeschmiedeter Schraubstöcke mit doppelter Prismenführung an.

Getreu dem Motto „Nur wer Geschichte hat, kann auch davon erzählen“ haben wir am Ende des Kataloges die bisherige Erfolgsgeschichte des in Jahrzehnten

weltweit bewährten HEUER Schraubstöcke für Sie zusammengefasst.

Ein gutes Produkt allein genügt nicht. Daher entwickeln wir neben dem Schraubstock und dessen Zubehör auch alle anderen Bereiche des Unternehmens in gleicher nachhaltiger Art und Weise weiter.

Innovative Technik, optimierter Arbeitsablauf und hoch qualifizierte Mitarbeiter bilden bei Brockhaus Heuer die Grundlage für eine optimale Produktion.

Prompte Auslieferung (in der Regel 48 Stunden nach Auftragseingang) und eine persönliche Betreuung durch

Außendienstmitarbeiter und unser kompetentes Werksteam gehören bei uns ebenso zum Standard, wie eine gleich bleibend hohe Qualität der Produkte. Lassen Sie sich von unseren Leistungen überzeugen und fordern Sie uns.

Auf den folgenden Seiten können Sie sich über unsere Produkte und die trendsetzenden Standards in Qualität, Service und Zuverlässigkeit informieren, auf die unsere Kunden seit Jahren vertrauen.

Ihr BROCKHAUS HEUER-Team

Inhalt

Unternehmenshistorie	4
HEUER Schraubstock	6
- Details	8
- mit auswechselbaren Backen	10
HEUER Compact	12
HEUER Schutzbacken	14
HEUER Klapp	16
HEUER Lift	18
HEUER Stand-Lift	20
HEUER Klapp-Lift	22
HEUER Drehteller	24
HEUER Tischklammer	26
HEUER Spann	28
Die Schraubstock-Historie	30
Kontaktdaten	34

ERFOLGREICH

seit 1864

1864 Friedrich Brockhaus gründet ein „Fabrikgeschäft“ zur Anfertigung von Eisen- und Messingdrahtgeweben in Kückelheim.

1864

1909 Neubau einer Schmiede zur Herstellung von Trage- und Transportösen sowie Teilen für Elektromotoren.

1909

1925 Josef Heuer aus Iserlohn meldet seine Schraubstockentwicklung zum Patent an.

1925

1936 Erstmalige Präsentation des Schraubstocks „HEUER Front“ auf der Leipziger Frühjahrsmesse.

1936

1949 Aufbau eines neuen Maschinenparks zur besseren Schraubstockbearbeitung.

1949

1874 Gründung der Gesekschmiede und mechanischen Werkstatt in Oesterau.

1874

1920 Gründung der Firma Brockhaus Söhne.

1920

1927 Produktionsaufnahme des patentierten Parallelschraubstocks System HEUER. Erfolgreiche Präsentation auf der Leipziger Herbstmesse.

1927

1937 Einrichtung einer Lehrwerkstatt.

1937

1957 Konstruktionsänderung des Drehtellers für den HEUER Schraubstock.

1957



Einführung der Schutzbacken

Start der Produktion des „HEUER Klapp-Lift“.

Umstellung der Schraubstockfertigung auf Bearbeitungszentren, Schweiß- und Schleifroboter.

Gründung der Brockhaus HEUER GmbH.

Erweiterung der Produktpalette um den „HEUER Stand-Lift“ und den „HEUER Spann“.

1969

1980

1996

2005

2007

1974

Fertigungsaufnahme des Höhenverstellgerätes „HEUER Lift“.

1989

Erweiterung des Schutzbackenprogramms.

2002

Inbetriebnahme der Pulverbeschichtungsanlage.

2006

Einführung weiterer robotergesteuerter Bearbeitungszentren.

2008

Erweiterung der Produktpalette um den „HEUER Compact“





DAS ORIGINAL

Ganz aus Stahl geschmiedet

HEUER Schraubstock

Der HEUER Schraubstock ist ein echtes Qualitätswerkzeug. Ganz aus Stahl geschmiedet, garantiert unzerbrechlich. Durch seine hochwertigen Einzelelemente überzeugt er in seiner Gesamtheit durch Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Präzision.

Die gesenkgeschmiedeten Spann- und Rohrspannbacken beispielsweise – letztere serienmäßig angeschmiedet – machen unser Flaggschiff derart robust, dass wir seine Unzerbrechlichkeit garantieren können!

Aufgrund der schlanken, im Gesenk geschmiedeten Führungsschiene bietet er eine große Tiefspannmöglichkeit. Die doppelte, innenliegende Prismen-

führung ist vor Beschädigung und Verschmutzung bestens geschützt. Große, allseitig bearbeitete Führungsflächen garantieren einen stetig präzisen, leichtgängigen Lauf der Führungsschiene, unablässig beim exakten Einspannen von empfindlichen Werkstücken.






Ein weiteres Plus ist die geschützte Präzisionsspindellagerung, die abgedeckte Spindel mit zweigängigem Trapezgewinde, sowie die einfach nachstellbare, zentrische Führung. Diese Konstruktion ist für die hohe Präzision maßgebend. Die vernieteten Sicherungsringe am Spindelschlüssel aus Stahl geben dabei die notwendige Sicherheit. Ein Amboss ist in die Hinterbacke integriert.

Der HEUER Schraubstock ist aufgrund seiner hochwertigen und durchdachten Verarbeitung ein Musterbeispiel an Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Ideal für den rauen Werkstattbetrieb. Eben „Made in Germany“.



Die geschützte Präzisionsspindellagerung liegt innerhalb der gesenkgeschmiedeten Vorderbacke des Schraubstocks und ist so optimal gegen Beschädigung und Verschmutzung geschützt. Ein Plus, das Ihnen in dieser

Form nur der HEUER Schraubstock bietet. Die bearbeiteten, gesenkgeschmiedeten Führungsflächen halten die Führungsschiene mit doppelter innenliegender Prismenführung genau auf Kurs. Ohne unangenehmes Wackeln oder Hakeln.

Backenbreite/mm	Spannweite/mm	Spanntiefe/mm	Min+max. Rohrspannbacken-Ø/mm	Ca. Gewicht/Kg	Art.-Nr.	
100	125	50	16-30	4,5	100 100	
120	150	65	16-55	9,0	100 120	
140	200	80	27-70	16,0	100 140	
160	225	100	27-100	27,0	100 160	
180	225	100	27-100	29,0	100 180	



DAS ORIGINAL

im Detail



1. Verzinkter Spindelschlüssel mit vernieteten Sicherungsringen aus Stahl
2. Gesenkgeschmiedete Vorderbacke
3. Geschützte Präzisions-spindellagerung
4. Oberflächengehärtete Spannbacken
5. Schlanke, aber stabile Führungsschiene (im Gesenk geschmiedet) bietet große Tiefspannmöglichkeit
6. Hohe und optimal verteilte Spannkraft durch zentrisch angeordnete, gut geschützte Spindel mit doppelgängigem Trapezgewinde für schnelles Öffnen und Schließen
7. Serienmäßig angeschmiedete Rohrspannbacken
8. Gesenkgeschmiedete Hinterbacke mit formoptimiertem Amboss
9. Angeschmiedete kräftige Spindelmutter
10. Bearbeitete, gesenkgeschmiedete Führungslaschen
11. Über eine zentrale Schraube nachstellbare Führung
12. Doppelte, innenliegende Prismenführung, dadurch keine Verschmutzung und Beschädigung. Große, allseitig bearbeitete Führungsflächen garantieren Präzision und lange Lebensdauer

DAS ORIGINAL

mit auswechselbaren, wendbaren Backen



HEUER Schraubstock

Für extreme Beanspruchung und noch längere Lebensdauer.

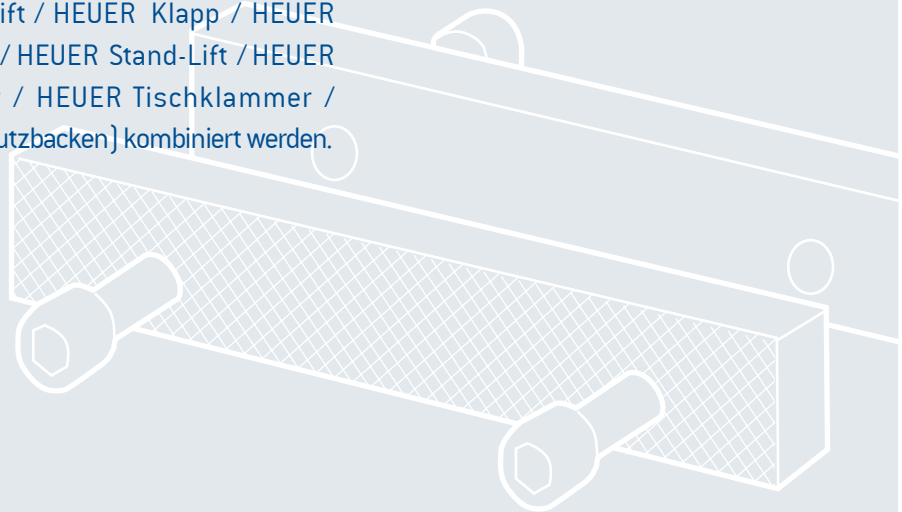
Der HEUER Schraubstock mit **angeschraubten, auswechselbaren Backen mit geriffelter und glatter Arbeitsfläche. In den Größen 120, 140 und 160 mm lieferbar.**

Um allen Anforderungen der Praxis gerecht zu werden, liefern wir unsere bekannten stahlgeschmiedeten Bankschraubstöcke „Heuer“ auch in einer Sonderausführung mit auswechselbaren, angeschraubten Spannbacken.

Diese oberflächengehärteten Backen haben eine geriffelte und eine glatte Seite. Sie sind wend- und austauschbar. Die Gewinde sind in den Vorsatzbacken eingebracht. Damit wird bei einer eventu-







ellen Beschädigung der Spannbacken nicht der wertvolle Schraubstock selbst unbrauchbar.

Die Schraubstöcke sind in ihrer Grundkonstruktion gegenüber der Normalausführung unverändert und können deshalb mit allen unseren Zusatzgeräten (HEUER Lift / HEUER Klapp / HEUER Klapp-Lift / HEUER Stand-Lift / HEUER Drehteller / HEUER Tischklammer / HEUER Schutzbacken) kombiniert werden.



Die auswechselbaren Backen können beidseitig verwendet werden. Sie besitzen eine geriffelte und eine glatte Seite und werden durch je zwei Innensechskant-Schrauben gehalten.

Übersicht Wechselbacken

Breite/mm	Lochabstand/mm	Höhe/mm	Stärke/mm	Art.-Nr.	
115,5	80	18	10	116 115	
120,5	80	18	10	116 120	
135,5	85	22	12	116 135	
140,5	85	22	12	116 140	
150,5	105	25	12	116 150	
160,5	105	25	12	116 160	

Übersicht Schraubstock mit auswechselbaren Backen

Backenbreite/mm	Spannweite/mm	Spanntiefe/mm	Min+ max. Rohrspannbacken-Ø/mm	Ca. Gewicht/Kg	Art.-Nr.	
120	150	65	16-55	9,0	101 120	
140	200	80	27-70	16,0	101 140	
160	225	100	27-100	27,0	101 160	

Kompakte
SPANNKRAFT
klein, schnell, flexibel



HEUER Compact

Mit revolutionärer HEUER Quicklaunch!

Mit nur 4,5 Kg Gewicht bei kernigen 10 kN Spannkraft ist er das Leichtgewicht in seiner Klasse. Der HEUER Compact hat natürlich eine große Tiefspannmöglichkeit. Und er ist hervorragend erweiterbar mit vielen Standard-Zubehörartikeln von BROCKHAUS HEUER.

Der HEUER Compact hat seinen Namen aufgrund seiner äußerst effizienten Bauform erhalten. Dabei wurde auf Funktionalität größter Wert gelegt. Und das bei gewohnt hoher BROCKHAUS HEUER-Qualität.

WELTNEUHEIT: HEUER Quicklaunch

Der Clou ist die völlig neue, revolutionäre Schnellverstellung HEUER Quick-


launch. Dank ihr lässt sich bei großen Spannweitenunterschieden der HEUER Compact sprichwörtlich im Handumdrehen verstellen – von 0 auf 130 mm in 3 Sekunden. Ohne Betätigung des Schwengels. Die Öffnungsweitenanzeige hilft bei der Voreinstellung. Dabei wird die Parallelität der Backen beim Spannen nicht vom Spiel der Spindel beeinflusst, das für eine optimal funktionierende Schnellverstellung benötigt wird. Eine Druckfeder garantiert die sichere Arretierung in der gewünschten Position. Dies ist auch audiovisuell wahrnehmbar.


Für noch mehr Flexibilität sorgen die auswechselbaren, wendbaren Backen mit glatter und geriffelter Spannfläche.

Der HEUER Compact besitzt zudem in die Vorder- und Hinterbacke integrierte Rohrspannbacken. Er kann auch sinnvoll ergänzt werden. Zum Beispiel mit der HEUER Tischklammer 100 oder dem HEUER Drehteller 100 und der großen Auswahl an Magnet-Schutzbacken.

Der HEUER Compact – unser Multitalent im Mobilformat.



Backenbreite/mm	Spannweite/mm	Spanntiefe/mm	Min+max. Rohrspannbacken-Ø/mm	Ca. Gewicht/Kg	Art.-Nr. Compact
120	130	65	15-50	4,5	118 001 

Backenbreite/mm	Art.-Nr. Ersatzbacken
120,5	116 120 



Individuelle WECHSELWIRKUNG

HEUER Schutzbacken

Die Schutzbacken haben einen kräftigen Grundkörper aus Aluminium oder sind komplett aus Polyurethan (Typ PP und Typ PR). Das Profil ist rechtwinklig und planparallel; die hohe Genauigkeit des HEUER Schraubstocks bleibt erhalten. Integrierte Spezialmagnete halten die Schutzbacken sicher am Schraubstock fest. Trotz extrem hoher Magnetkraft dringt der Magnetismus nicht bis zu den Spannflächen durch, sodass weder ein Anziehen von Spänen noch ein Magnetisieren der Werkstücke erfolgt.



Typ PP
(Polyurethan Prismen)

Spannen von empfindlichen runden und ovalen Werkstücken

Die Backen sind aus Polyurethan. Dieses sehr elastische, widerstandsfähige und alterungsbeständige Material nimmt nach Verformung durch Druck die ursprüngliche Form wieder an. Durch die eingearbeiteten Prismen in unterschiedlicher Größe werden die Werkstücke sicher gehalten.



Typ G
(Gummi)

Spannen von dünnwandigen Rohren und Fassonteilen, Holz- und Kunststoffteilen

Die Spannfläche besteht aus synthetischem Spezialgummi. Selbst bei sehr geringen Spanndrücken werden die Werkstücke sicher festgehalten.



Typ PR
(Polyurethan Riffel)

Spannen von empfindlichen Werkstücken aller Art

Die Materialeigenschaften sind identisch mit der Ausführung PP. Die Riffelung greift in die Oberfläche der eingespannten Teile ohne sie zu beschädigen.



Typ Fi
(Filz)

Spannen von hochempfindlichen Werkstücken

Die Spannfläche besteht aus abriebfestem Filz, der sich weitgehend den Konturen der Werkstücke anpasst. Selbst empfindlichste Werkstücke werden ohne Beschädigung sicher gehalten.



Typ F
(Fiber)

Spannen von Werkstücken mit feingefrästen oder gehobelten und geschliffenen oder polierten Flächen

Die Spannfläche besteht aus Fiber mit einer besonderen schichtweisen Struktur. Auch beim Spannen von erwärmten Werkstücken deformiert sich der Fiberbelag nicht.



Typ N
(Neutral)

Spannen von grob bis mittelfein bearbeiteten Werkstücken

Die Backen sind aus Aluminium in der Härte zwischen Kupfer und Blei. 6 Rillen halten das Werkstück sicher fest. Eine tiefere Rille dient zum sicheren Spannen von dünnen Wellen, Stiften und ähnlichen Werkstücken.



Typ P
(Prismen)

Spannen von Werkstücken in verschiedensten Formen

Die Backen sind aus Aluminium in einer Härte zwischen Kupfer und Blei. Ein waagerechtes Prisma und drei unterschiedlich große, senkrechte Prismen ermöglichen das Spannen von runden und ovalen Werkstücken. Die 90° Einfassung im oberen Teil der Backen ermöglicht das problemlose, waagerechte Spannen von Flachmaterial.

Übersicht Artikel-Nummern [Details zum Produkt](#)

Backenbreite in mm	Typ PP	Typ PR	Typ F	Typ P	Typ G	Typ Fi	Typ N
90	–	–	111 090	109 090	112 090	113 090	110 090
100	108 100	107 100	111 100	109 100	112 100	113 100	110 100
115	–	–	111 115	109 115	112 115	113 115	110 115
120	108 120	107 120	111 120	109 120	112 120	113 120	110 120
125	–	–	111 125	109 125	112 125	113 125	110 125
135	–	–	111 135	109 135	112 135	113 135	110 135
140	108 140	107 140	111 140	109 140	112 140	113 140	110 140
150	–	–	111 150	109 150	112 150	113 150	110 150
160	108 160	107 160	111 160	109 160	112 160	113 160	110 160
175	–	–	111 175	109 175	112 175	113 175	110 175
180	–	–	111 180	109 180	112 180	113 180	110 180



Klappen

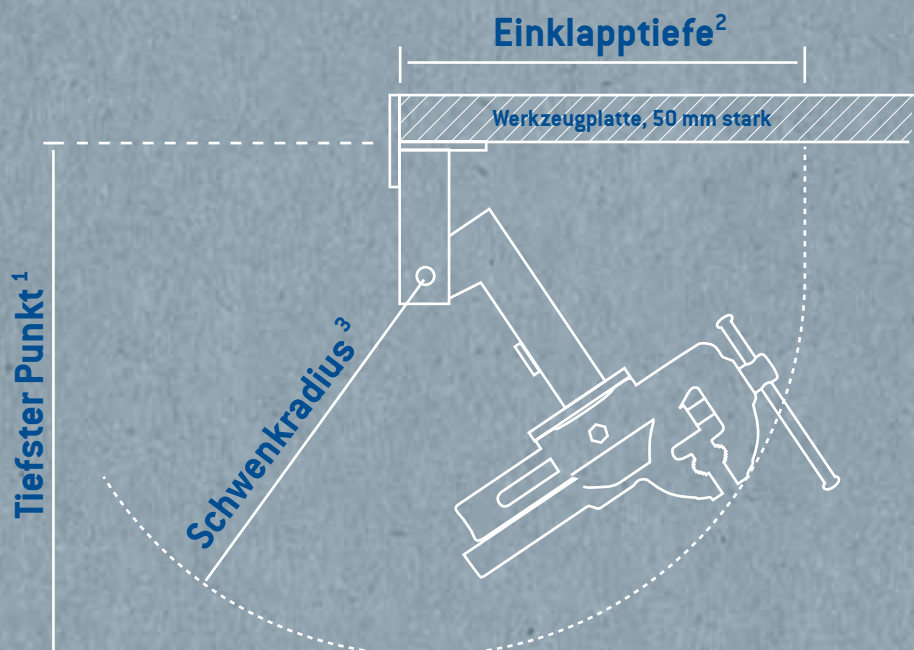
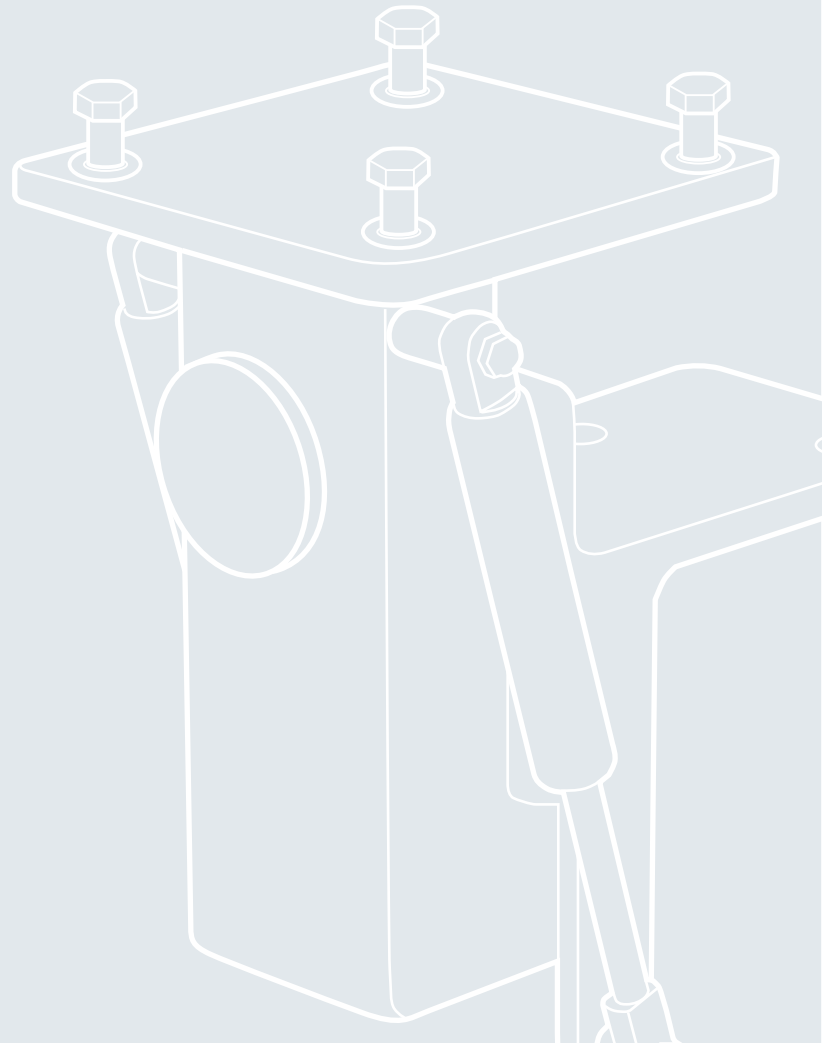
ERGONOMIE¹



HEUER Klapp

Für mehr Platz auf der Werkbank.

Klapp und weg. Die ideale Ergänzung zum Schraubstock. Im Handumdrehen kann der Schraubstock mit Hilfe des HEUER Klapp unter die Werkbank versenkt und so eine freie Arbeitsfläche geschaffen werden. Gerade in beengten Platzverhältnissen sorgt der HEUER Klapp so für optimale Ergonomie in der Werkstatt. In Arbeitsstellung ist der aufmontierte Schraubstock stabil und vibrationsfrei mit der Werkbank verbunden.

Wenn zusätzlich noch Dreh- und Höhenverstellmöglichkeit gewünscht wird, ist der HEUER Klapp-Lift auf Seite 22 / 23 die richtige Wahl.



Backenbreite/mm*	Tiefster Punkt/mm 1	Einklapptiefe/mm 2	Schwenkradius/mm 3	Art.-Nr.
120	495	410	390	105 120 
140	535	455	430	105 140 

* Angabe bezieht sich auf HEUER Schraubstöcke.

¹ ab Unterkante Werkbankplatte

² ab Vorderkante Werkbankplatte

³ um den Drehpunkt



Liften, drehen

ERGONOMIE²

HEUER Lift

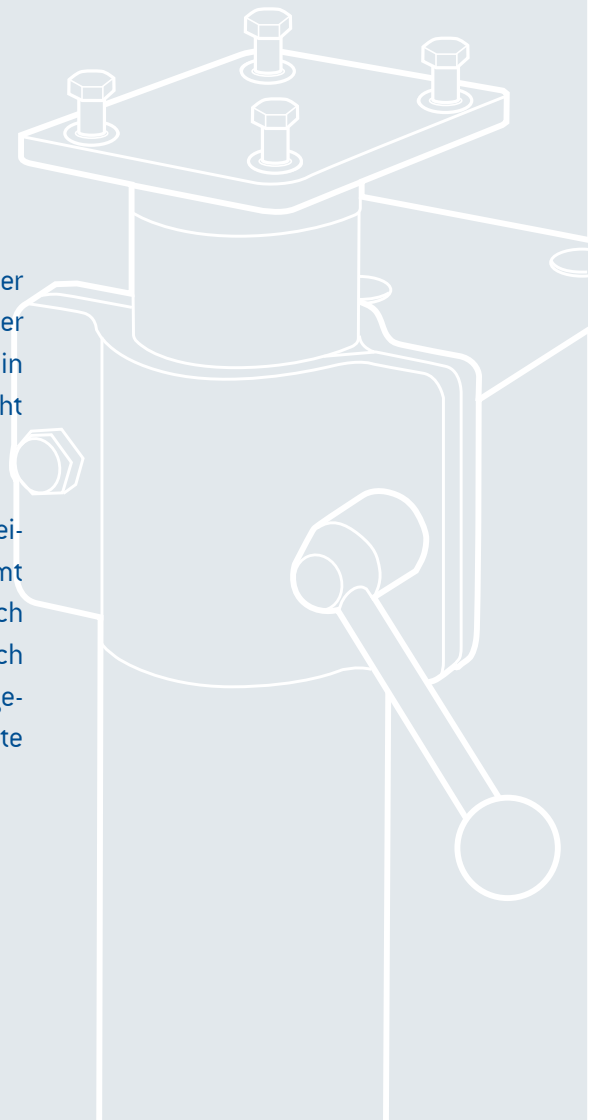
Höhenverstellgerät HEUER Lift zum HEUER Schraubstock. Die perfekte Ergänzung für ergonomisches Arbeiten.





So verschieden Körpergröße, Werkstücke und die Art der Bearbeitung auch sein mögen, mit HEUER Lift-Geräten lässt sich der Schraubstock mühelos auf die optimalste Arbeitsposition einstellen.

Die Anpassung des Schraubstocks an die Körpergröße ist besonders wichtig für die Auszubildenden in Schulen und Lehrwerkstätten, um gerade in der Wachstumsphase folgenschwere Haltungsschäden zu verhindern. Bei einer Vielzahl von Arbeiten, die am Schraubstock durchgeführt werden, sorgt das HEUER Lift-Höhenverstellgerät außer-

dem für echte Arbeitserleichterung. Der Schraubstock kann mühelos, sicher und stufenlos um bis zu 200 mm in der Höhe verstellt und um 360° gedreht werden.

Eine Gasdruckfeder, die auf das jeweilige Schraubstockgewicht abgestimmt ist, macht den Schraubstock praktisch gewichtslos, sodass dieser sich nach dem Lösen des Klemmhebels mit geringem Kraftaufwand in die gewünschte Arbeitsposition bringen lässt.



Backenbreite/mm*	Zulässige Belastung/Kg	Art.-Nr.
100	4 - 10	104 200 
120	4 - 10	104 220 
140	10 - 16	104 240 
160/180	16 - 29	104 260 

* Angabe bezieht sich auf HEUER Schraubstöcke. Auch geeignet für Fremdfabrikate, dabei die zulässige Belastung beachten. Bei Bestellung bitte unbedingt Fabrikat und Größe angeben.





Liften, drehen
ERGONOMIE²⁺
frei im Raum

HEUER Stand-Lift

Der HEUER Stand-Lift ist die perfekte Ergänzung zum HEUER Schraubstock für ergonomisches Arbeiten ohne Werkbank.

So verschieden Körpergröße, Werkstücke und die Art der Bearbeitung auch sein mögen, mit HEUER Stand-Lift-Geräten lässt sich der Schraubstock mühelos auf die optimalste Arbeitsposition einstellen.

Die Anpassung des Schraubstocks an die Körpergröße ist besonders wichtig für die Auszubildenden in Schulen und Lehrwerkstätten, um gerade in der Wachstumsphase folgenschwere Haltungsschäden zu verhindern. Bei einer Vielzahl von Arbeiten, die am Schraubstock durchgeführt werden, sorgt der

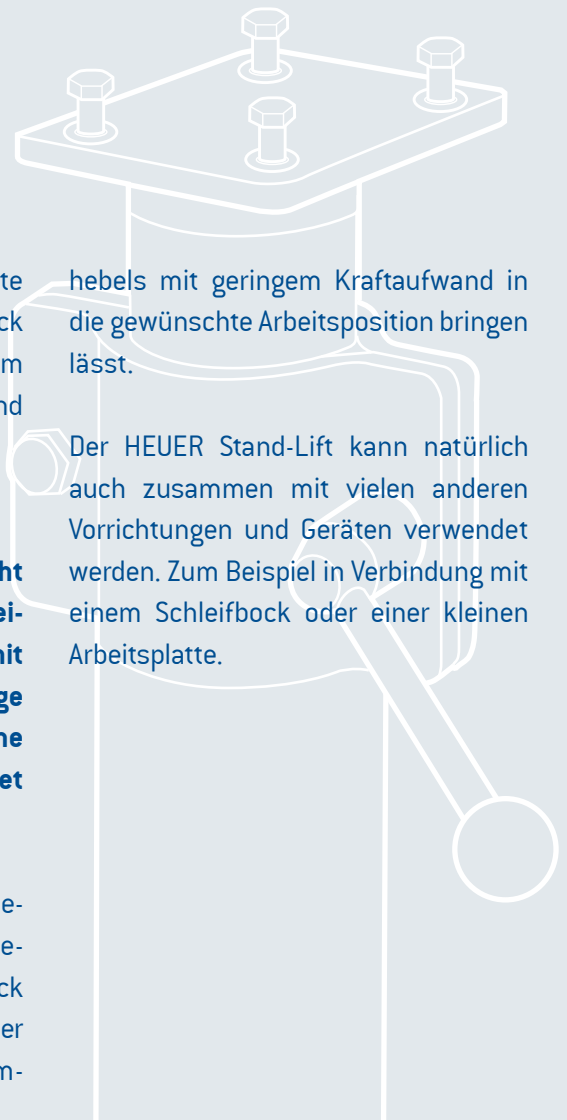
HEUER Stand-Lift außerdem für echte Arbeitserleichterung. Der Schraubstock kann mühelos, sicher und stufenlos um bis zu 200 mm in der Höhe verstellt und um 360° gedreht werden.

Der Clou:
Ein extrem robuster Standfuß macht flexibles und platz sparendes Arbeiten ohne Werkbank möglich. Somit können auf engstem Raum sperrige Werkstücke von allen Seiten und ohne Behinderung frei im Raum bearbeitet werden.

Eine Gasdruckfeder, die auf das jeweilige Schraubstockgewicht abgestimmt ist, macht den Schraubstock praktisch gewichtslos, sodass dieser sich nach dem Lösen des Klemm-

hebels mit geringem Kraftaufwand in die gewünschte Arbeitsposition bringen lässt.

Der HEUER Stand-Lift kann natürlich auch zusammen mit vielen anderen Vorrichtungen und Geräten verwendet werden. Zum Beispiel in Verbindung mit einem Schleifbock oder einer kleinen Arbeitsplatte.



Mit vier Fundamentschrauben wird der HEUER Stand-Lift fest und unverrückbar am Aufstellort verankert.



Backenbreite /mm*	ca. Gewicht /Kg	Zulässige Belastung /Kg	Art.-Nr.
120	21	4 - 10	117 120
140	21	10 - 16	117 140
160/180	21	16 - 29	117 160

* Angabe bezieht sich auf HEUER Schraubstöcke. Auch geeignet für Fremdfabrikate, dabei die zulässige Belastung beachten. Bei Bestellung bitte unbedingt Fabrikat und Größe angeben.



Klappen, liften, drehen
ERGONOMIE³

HEUER Klapp-Lift

Klappen, liften, drehen.
Drei Vorteile in einem Gerät.

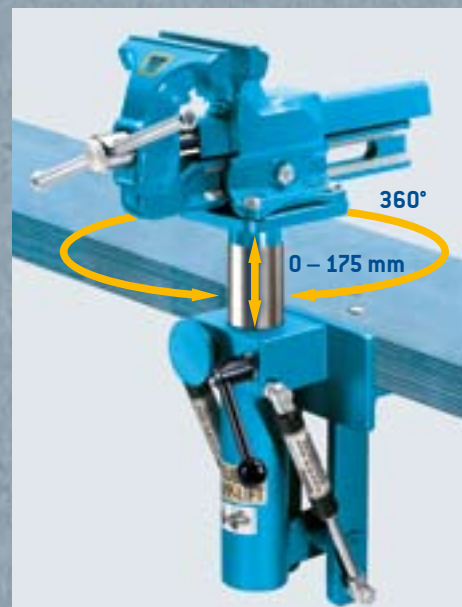
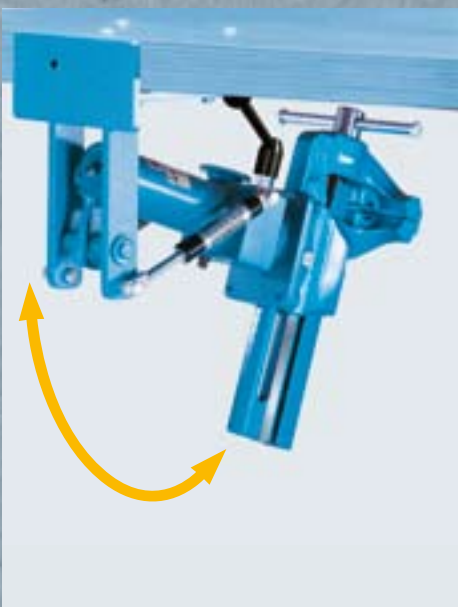
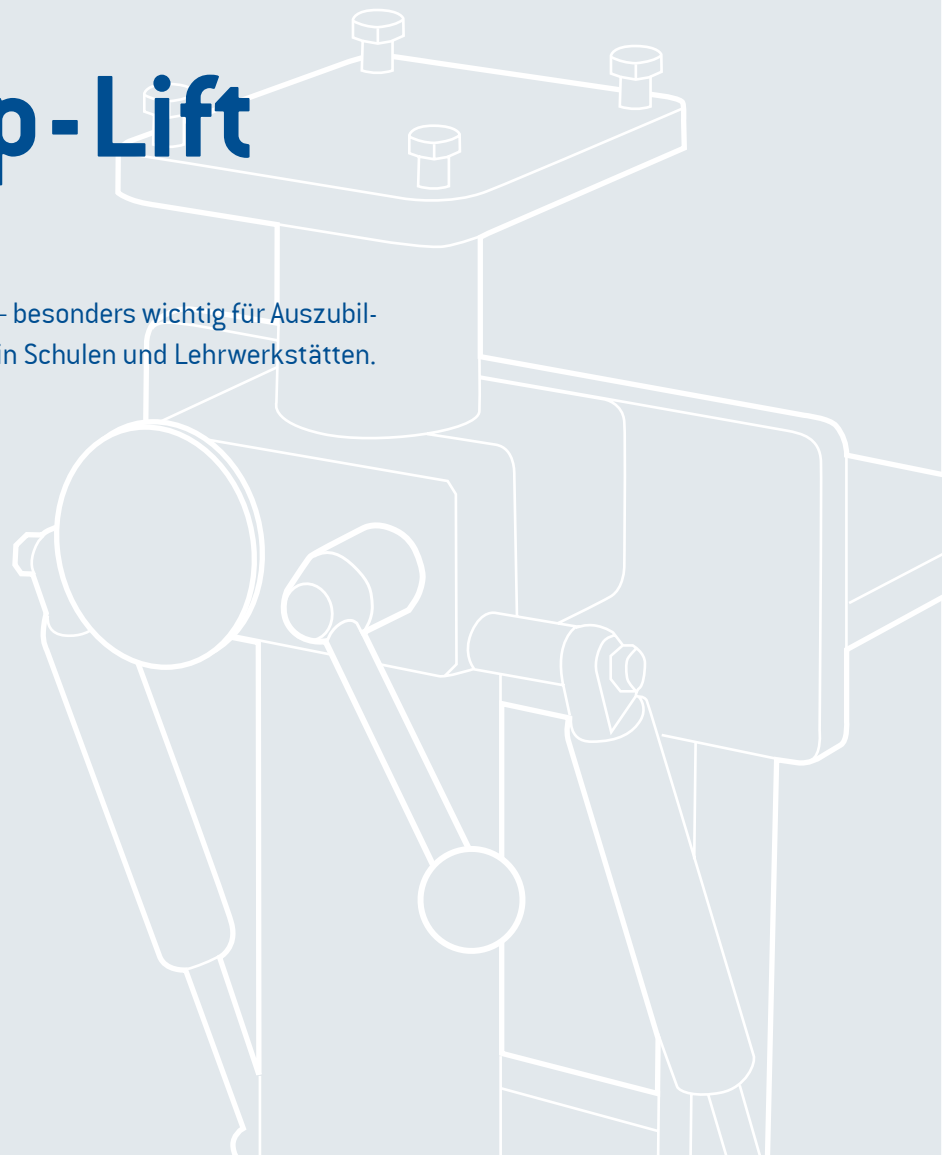
Der Schraubstock wird bei Nichtgebrauch unter die Werkbank geklappt und die gesamte Arbeitsfläche steht für andere Arbeiten zur Verfügung.

In Arbeitsstellung ist der Schraubstock um ca. 175 mm höhenverstellbar und um 360° drehbar.



Je nach Körpergröße, Werkstück und Art der Bearbeitung lässt sich der Schraubstock mit dem HEUER Klapp-Lift mühelos in die ideale Arbeitsposition bringen.

Eine echte Arbeitserleichterung, die folgenschweren Haltungsschäden vor-

beugt – besonders wichtig für Auszubildende in Schulen und Lehrwerkstätten.



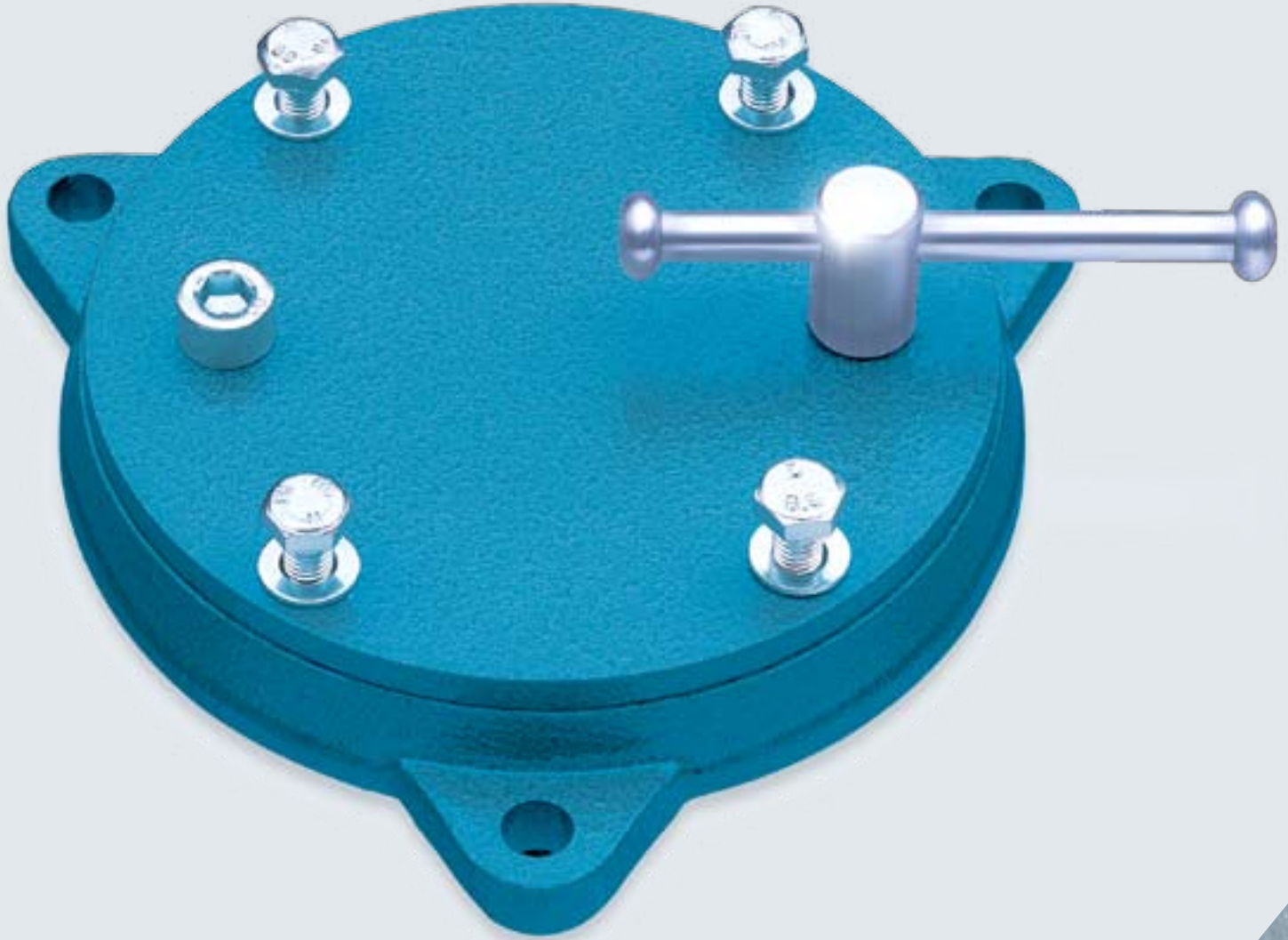
Backenbreite / mm *	Tiefster Punkt / mm 1	Einklapptiefe / mm 2	Schwenkradius / mm 3	Zulässige Belastung / kg	Art.-Nr.
120	590	460	430	4-10	106 120
140	630	495	470	10-16	106 140

* Angabe bezieht sich auf HEUER Schraubstöcke. Auch geeignet für Fremdfabrikate, dabei die zulässige Belastung beachten. Bei Bestellung bitte unbedingt Fabrikat und Größe angeben.

- ¹ ab Unterkante Werkbankplatte (siehe Grafik Seite 17)
- ² ab Vorderkante Werkbankplatte (siehe Grafik Seite 17)
- ³ um den Drehpunkt (siehe Grafik Seite 17)





Im Handumdrehen
ERGONOMIE IM KREIS

HEUER Drehteller

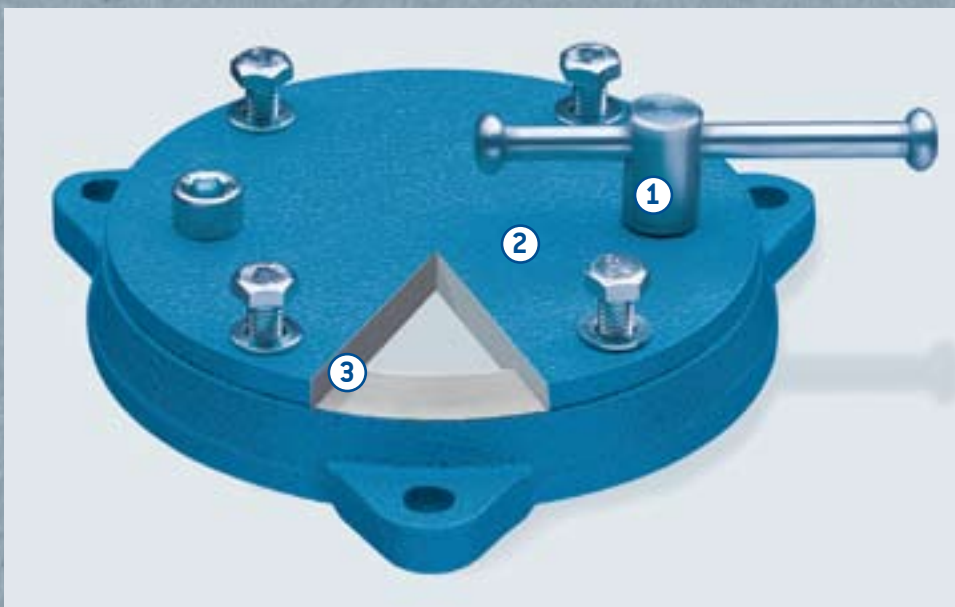
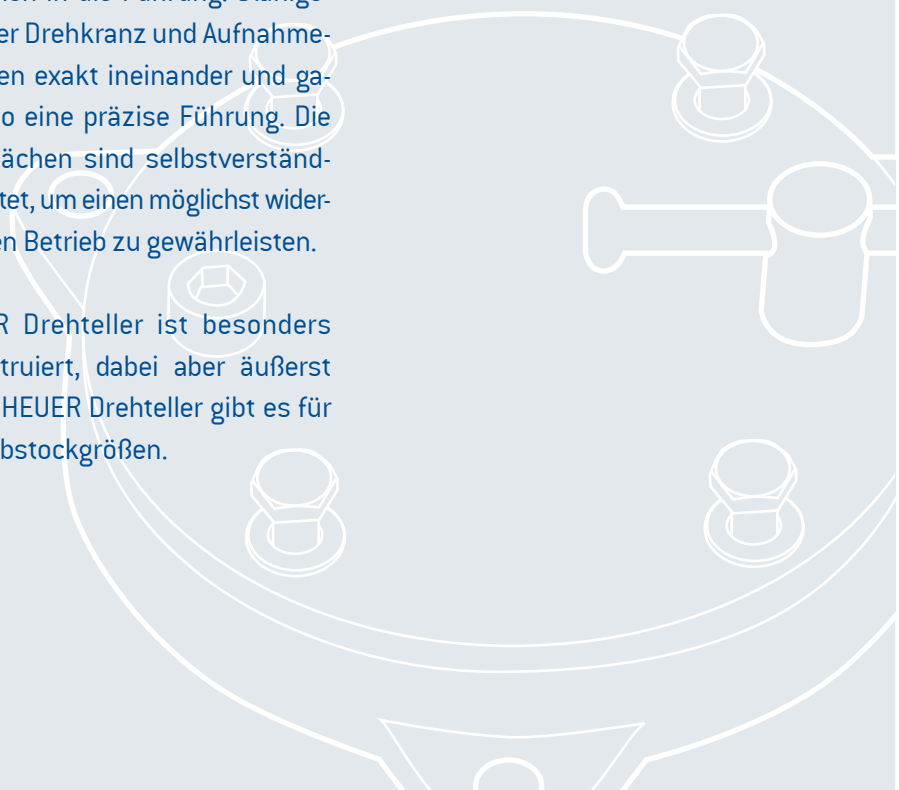
Macht die Arbeit mit dem HEUER Schraubstock noch flexibler.

Dank dem HEUER Drehteller lässt sich der Schraubstock um 360° in einer Ebene frei drehen. Genau in die Position, die Sie zur Bearbeitung des Werkstücks benötigen. Durch die robuste Arretierung mit kleinem Spindelschlüssel nach bewährtem HEUER-Prinzip lässt sich der Drehteller – und damit der Schraubstock – exakt an der gewünschten Position fest und sicher arretieren.





Die besonders positiven Eigenschaften sind konstruktionsbedingt. Denn der HEUER Drehteller hat eine geschlossene Aufnahmeplatte. Diese verhin-

dert das Eindringen von Schmutz und Schleifspänen in die Führung. Stahlgeschmiedeter Drehkranz und Aufnahmeplatte fassen exakt ineinander und garantieren so eine präzise Führung. Die Führungsflächen sind selbstverständlich bearbeitet, um einen möglichst widerstandsfreien Betrieb zu gewährleisten.

Der HEUER Drehteller ist besonders flach konstruiert, dabei aber äußerst stabil. Den HEUER Drehteller gibt es für alle Schraubstockgrößen.



1. In jeder Stellung schnell und sicher arretierbar
2. Geschlossene Aufnahmeplatte verhindert Eindringen von Spänen und Schmutz
3. Drehkranz und Aufnahmeplatte bearbeitet, dadurch präzise Führung

Backenbreite / mm*	Ca. Gewicht / Kg	Art.-Nr.	
100	1,8	103 100	
120	2,5	103 120	
140	5,0	103 140	
160/180	7,5	103 160	

* Angabe bezieht sich auf HEUER Schraubstöcke.

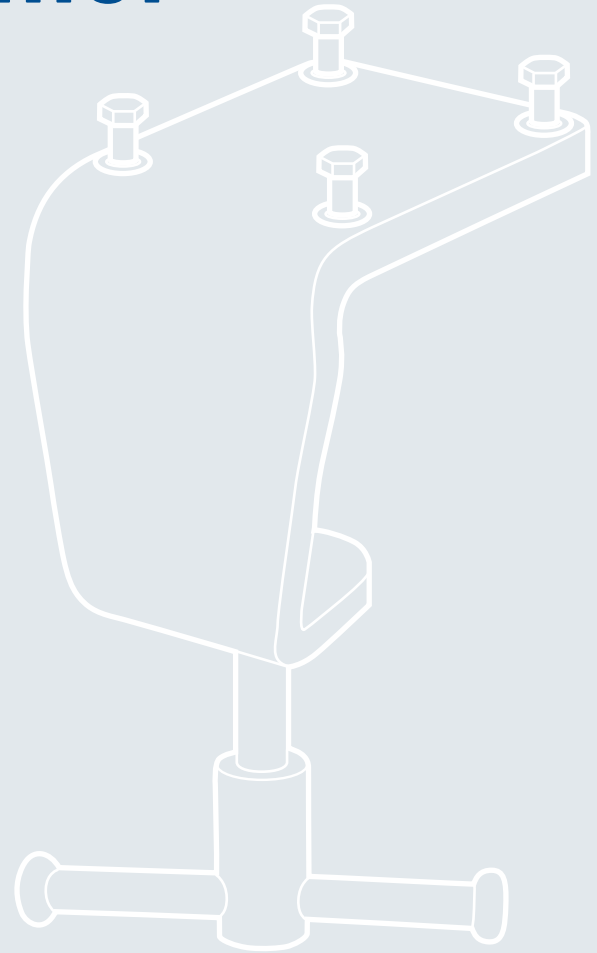


IN DER KLEMME

HEUER Tischklammer

Flexibel ohne Bohren.

Um den Schraubstock flexibel an der Arbeitsplatte befestigen zu können, eignet sich optimal die HEUER Tischklammer. Mit ihr kann der Schraubstock – ohne Bohren von Löchern – beschädigungsfrei und schnell an der Arbeitsplatte montiert und demontiert werden. Dies schafft Platz auf der Arbeitsfläche und vermeidet aufwändiges Montieren und Demontieren des ganzen Schraubstocks an der Werkbank.



Die HEUER Tischklammer lässt sich mit wenigen Handgriffen einfach und schnell montieren und demontieren. Die kräftige Spannspindel mit dem bewährten HEUER Spindelschlüssel gewährleistet eine leichte und sichere Bedienung. Die vier Schraubaufnahmen sind auf den HEUER Schraubstock 100 bzw. 120 abgestimmt.

Backenbreite /mm*	ca. Gewicht /kg	Tischstärke /mm	Art.-Nr.	
100	1,0	10 - 60	119 100	
120	1,7	10 - 60	119 120	

* Angabe bezieht sich auf den HEUER Schraubstock.



Auf den Punkt
SPANNEND
schnell, rechtwinklig, einfach

HEUER Spann

Der ultimative Helfer im Formen-, Werkzeug- und Maschinenbau sowie für Instandsetzungsabteilungen.

Der HEUER Spann ist das perfekte Werkzeug für leichte bis mittlere Zerspanungsanwendungen. Besonders geeignet zum Fixieren von flächigen Halbzeugen, die für einen Maschinen-Schraubstock zu groß sind.

Vorteil 1:

Das Werkstück ist schnell und präzise parallel zur Achse bzw. den Nuten des Maschinentischs ausgerichtet, ohne dass aufwendige Ausrichtarbeiten notwendig werden. Denn der HEUER Spann sitzt mit zwei Führungsstiften (Passstufenstifte) immer parallel in den Nuten des Maschinentischs! So wird rechtwinkliges Spannen möglich.

Vorteil 2:

Durch den Freiraum zwischen Halbzeug und Maschinentisch sind Bohrungen, Freifräsungen und Durchbrüche kein Problem. Bis auf wenige Stellen können die Halbzeuge ganzflächig bearbeitet werden. Selbst größere Halbzeuge lassen sich durch die Verwendung von mehreren HEUER Spann einfach, komfortabel und schnell ausgerichtet aufspannen und bearbeiten.

Vorteil 3:

Mehrere Werkstücke gleicher Art lassen sich *ohne neues Ausrichten* identisch aufspannen, da nur der Spannkopf gelöst wird. Die Anschlagposition bleibt

unverändert. Durch die Verwendung des HEUER Spann wird ein enormer Zeitvorteil gegenüber konventionellen Spannmethoden erreicht.

Die Spannkraft je Spannturm beträgt 35 KN, die Planparallelität 0,02 mm.

Für die Nutzung auf verschiedenen Maschinentischgrößen werden die jeweiligen Adapter des HEUER Spann getauscht. Die Adaptersets sind erhältlich in den Größen 12, 14, 16 und 18 mm.

Ein Adapterset besteht jeweils aus zwei Passstufenstiften (1) und einem T-Nutenstein (2).











Benötigt werden jeweils mindestens drei HEUER Spann. Jeder weitere dient zum besseren Spannen des Werkstücks.

Die mögliche Spannhöhe ist durch den Einsatz von längeren Schrauben quasi unbegrenzt, die mitgelieferten Schrauben erlauben Spannungen von 4–45 mm Materialstärke.

Adapterset:



Der HEUER Spann ist gebrauchsmuster-geschützt.

Nutenbreite/mm	ca. Gewicht/Kg	Art.-Nr. HEUER Spann	Art.-Nr. Adapterset
12	1,7	213 012 	213 001 
14	1,7	213 014 	213 002 
16	1,7	213 016 	213 003 
18	1,7	213 018 	213 004 

Die Schraubstock-Historie

Ein unentbehrliches Werkzeug und seine Entstehung.

Wer in der urzeitlichen Geschichte auf die Idee kam zu bearbeitende Werkstücke so fest zu fixieren, dass sie sich unter Einwirkung von Kräften beim Sägen, Feilen und Bohren nicht bewegen, ist nicht überliefert. Erstaunen würde ihn heute allerdings die Tatsache, dass im modernen Computerzeitalter der Schraubstock als rein mechanisches Werkzeug nach wie vor einen hohen Stellenwert besitzt und aus keiner noch so mit Elektronik vollgestopften Werkstatt wegzudenken ist.

Entscheidender Schritt in der Weiterentwicklung des unentbehrlichen Spannwerkzeugs zu seiner heutigen ausgereiften Form war die Ablösung der Spanntechnik mit Keil und Hammer durch das Spannen mit Gewinde und Hebel im Mittelalter. Der Nachteil: Die bewegliche Backe konnte zu der feststehenden nur radial geführt werden, sodass die eingespannten Werkstücke mehr oder weniger verkanteten.

Erst die Erfindung des Parallelschraubstocks um 1750, bei der die bewegliche Backe auf einem waagrecht verschiebbaren Schlitten geführt wird, brachte den Durchbruch

zur optimalen praktischen Anwendung.

1830 wurde in England der erste gusseiserne Schraubstock hergestellt. Flüssiges Eisen lässt sich bekanntlich leicht in jede Form bringen. Beim Gießen bilden sich aber häufig im Inneren des Gusses Hohlräume, sogenannte Lunker. Das Gefüge ist nach dem Erkalten porös und spröde. Die Folge: Mangelnde Widerstandsfähigkeit bei harter Beanspruchung bis zum Bruch. Deshalb werden heute z.B. Sicherheitsteile für die Automobilindustrie und hochwertige unzerbrechliche Schraubstöcke aus Stahl geschmiedet. Die Struktur des Stahls ist durch das Schmieden



Spindelproduktion



Schweißroboter

homogen. Seit der Einführung von Fallhämmern mit großem Fallgewicht und dem Einsatz von Gesenken mit engen Toleranzen war auch das Problem der maßgenauen Verformung gelöst.

Die Geburt des HEUER Schraubstocks

Als der Iserlohner Tüftler und Erfinder Josef Heuer 1925 eine neue Konstruktion gesenkgeschmiedeter Schraubstöcke mit der revolutionären doppelten Prismenführung erfand, war das Sauerländer Unternehmen Brockhaus in Plettenberg schon eine der größten Gesenkschmieden Deutschlands. Weitblickend erkannte man die Bedeutung der Erfindung, erwarb 1927 das Pa-

tent und begann mit der Herstellung dieses Schraubstocks. Das war die Geburtsstunde des heute weltbekannten und millionenfach bewährten HEUER Schraubstocks.

Der gelungene Start und die erfolgreiche Entwicklung

Die Chronik berichtet: „Im gleichen Jahr gelang es nach großen Anstrengungen, den neuen Schraubstock auf der Leipziger Herbstmesse zum ersten Mal zu zeigen und auf Anhieb nennenswerte Aufträge zu buchen.“ Kein Wunder, denn der garantiert unzerbrechliche, ganz aus Stahl geschmiedete „HEUER Primus“ machte



Teilansicht Bearbeitungszentrum



Qualitätskontrolle am Bearbeitungszentrum

seinem Namen als Klassenbester alle Ehre. Der Erfolg ließ die Brockhaus-Techniker nicht ruhen. Praxisnah entwickelten sie neben dem HEUER Primus, der nach hinten öffnete, einen Schraubstock, der nach vorne – also zum Anwender hin – öffnete. Dadurch wurde das Einspannen und Bearbeiten auch größerer Teile in die Senkrechte – vor der Werkbank also – möglich. Treffend wurde das neue Modell HEUER Front getauft. Bis Ende der 30er Jahre wurde das Handling noch weiter verbessert und die Vielseitigkeit des HEUER Front erweitert. So sorgte z.B. das doppelgängige Trapezgewinde für kräftiges, präzises und schnelleres Spannen und die

angeschmiedeten Rohrspannbacken für zusätzliche Einsatzmöglichkeiten. Spezielle Rohrschraubstöcke wurden weitgehend überflüssig.

Der Weg zum perfekten Werkzeug

Nach dem zweiten Weltkrieg startete man bei Brockhaus mit viel Engagement in die neue Produktion. Beim Wiederaufbau Deutschlands waren Schraubstöcke schließlich mehr gefragt als je zuvor. Unter anderem durch das Qualitätsmerkmal „Made in Germany“ für technische Produkte aus Deutschland war man auch in den Exportmärkten weltweit wieder erfolgreich. A propos „Made in Germany“:

Seit mehr als 80 Jahren werden HEUER Schraubstöcke einzig und allein in Deutschland gebaut.

Fortschrittliche Fertigungsmethoden, insbesondere in der Schweiß- und Schmiedetechnik, ließen den Erfinder Josef Heuer nicht ruhen, einen neuen Schraubstock zu entwickeln und diesen 1948 zum Patent anzumelden. Der heutige HEUER Schraubstock beruht in seinem Grundkonzept auf diesem Patent.

Parallel zur Optimierung der Produktionsmethoden arbeiteten die Brockhaus-Techniker ständig an Modellverbesserungen nach der Devise: Kleine



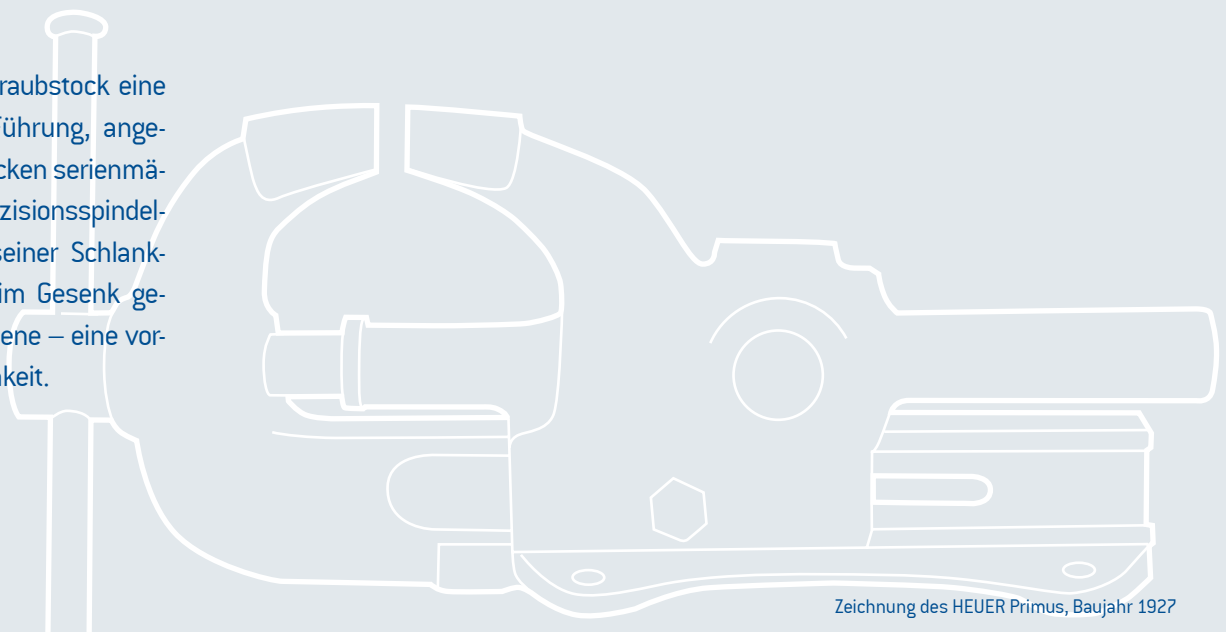
Vollautomatisches Zwischenlager und Verteilerzentrum



Schleif- und Härteroboter

Ursache, große Wirkung. Durch Druckscheibe, Feder und Sprengring wurde beispielsweise die Spindel so gelagert, dass sich kein „toter Gang“ mehr bemerkbar machte.

Heute hat der HEUER Schraubstock eine zentrisch nachstellbare Führung, angeschmiedete Rohrspannbacken serienmäßig, eine geschützte Präzisionsspindel-lagerung und aufgrund seiner Schlankheit – bedingt durch die im Gesenk geschmiedete Führungsschiene – eine vorteilhafte Tiefspannmöglichkeit.



Zeichnung des HEUER Primus, Baujahr 1927



Pulverbeschichtungsstraße



Auslieferungslager

Kontakt Daten

Brockhaus HEUER GmbH
 Oestertalstraße 54
 58840 Plettenberg
 GERMANY
 fon: +49 (0) 23 91 / 60 29-0
 fax: +49 (0) 23 91 / 60 29-29
 info@heuer.de
 www.heuer.de

Aktuelle Informationen finden Sie regelmäßig im Internet auf unserer Homepage www.heuer.de



Abbildungen sind nicht farbverbindlich. Farbabweichungen sind möglich. Technische Änderungen vorbehalten.

 Hersteller Seite aufrufen

Robust
Präzise Vielseitig
Sicher
Robust
Präzise
Sicher
seit 1927
Robust
Vielseitig
Langlebig
Spannkräftig
Sicher Schnell
Vielseitig
Robust
Präzise
Spannkräftig
Das Original



Inh. Dipl.-Ing. Philipp A. Bier

@ info@toolteam.de 📞 +49(0)221/430 827 60

🏠 www.ToolTeam.de 📠 +49(0)221/430 827 89

ToolTeam | Lindauer Straße 69 | D - 50935 Köln